

MIXFILL 100

ENDUIT EPOXY
Bicomposant

ENDUIT EPOXY SANS SOLVANT POUR APPLICATIONS
EN EPAISSEURS < 10 mm
GRANDE FACILITE DE PONCAGE

Edition décembre 07

PROPRIETES

L'enduit **MIXFILL 100** est un enduit formulé à base de systèmes époxy de très hautes performances mécaniques et à forts pourcentages d'allongements à la rupture (8 à 15%)

L'enduit **MIXFILL 100** est pré-chargé sous vide par un complexe de charges de très faible densité (environ 0,6/0,7) et procure :

- Excellentes qualités d'application sans microbulles
- Mélange très onctueux
- Grande facilité d'application à la règle ou à la spatule
- Excellente ponçabilité à la latte ou mécanique
- Très faible encrassement des abrasifs
- Grande finesse du film
- Pas de poisse ou pollution de surface
- Pas de retrait au séchage
- Economique
- Excellente résistance à la température et chimique
- Grande flexibilité
- Excellent temps de travail pour toutes conditions d'applications (3 durcisseurs disponibles – normal – rapide –tropical)
- Faible exothermie en forte épaisseur
- Excellente résistance aux chocs et à l'abrasion
- Facilité de dosage en poids et en volume

UTILISATION

L'enduit **MIXFILL 100** est spécialement formulé pour le ragréage des coques de yachts, des masters, des traitements d'osmose.

L'enduit **MIXFILL 100** s'applique sans distinction sur toutes les zones (superstructures, ponts, œuvres, et œuvres vives) L'enduit **MIXFILL 100** s'applique directement sans ponçage préalable (si les temps de recouvrement sont respectés) sur les systèmes :

- Epoxy Primer EP 211
- AEROPRIM EP 140

Ne s'applique jamais directement sur l'acier, les fontes et métaux ferreux, ainsi que sur les aluminium et alliages. Ces derniers devant être préalablement primérisés.

L'enduit **MIXFILL 100** est appliqué en tant qu'enduit intermédiaire ou finition et peut être recouvert par :

- Les enduits SPRAYABLE FILLER 500 ou 700 les UNDERCOAT EP 213/215 HB
- Directement après ponçage, sur lui-même et les enduits de charge MIXFILL 10, 30, ou 300, sur les composites époxy, polyester, vynilester
- Sur les bois et CP

Les enduits époxy sans solvant doivent être impérativement ponçés et soigneusement dépoussiérés avant tout recouvrement.

CARACTERISTIQUES

TYPE DE PRODUIT : Enduit Epoxy intermédiaire et/ou finition

COULEUR : Gris

ASPECT : Mat

PRESENTATION : Bicomposant

PROPORTION DE MELANGE (dosage)

- pondéral : 100 Base / 50 Durcisseur
- volume : 2 Base / 1 Durcisseur

REACTIVITE DU MELANGE (500 g à 30°C) :

- Avec durcisseur Hiver : 15 minutes env.
- Avec durcisseur Normal : 20 minutes env.
- Avec durcisseur Tropical : 30 minutes env.

DUREE DE VIE DU MELANGE environ 1 heure

- Avec durcisseur Hiver à 15°C
- Avec durcisseur Normal à 20°C
- Avec durcisseur Tropical à 30°C
- (pour un mélange d'environ 500 ml)

DENSITE A 20°C MELANGE : < 0,7

EXTRAIT SEC EN VOLUME DU MELANGE : 100 %

VOC : Sans solvant

RENDEMENT PRATIQUE :

1 litre par m² par mm d'épaisseur

EPAISSEUR RECOMMANDE PAR COUCHE :

Inférieur à 10 mm

TEMPS DE TRAVAIL

(à 20°C - 50 à 60 % HR pour 3 mm) : environ 2 heures

Avec durcisseur Hiver à 15°C

Avec durcisseur Normal à 20°C (90 minutes à 25°C)

Avec durcisseur Tropical à 30°C

TEMPS DE SECHAGE

(à 50 à 60 % HR pour 3 mm) :

Ponçable : 24 heures avec durcisseur Hiver à 15°C

Ponçable : 20 heures avec durcisseur Normal à 20°C

Ponçable : 16 heures avec durcisseur Normal à 25°C

Ponçable : 15 heures avec durcisseur Tropical à 30°C

PREPARATION DE SURFACE

Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, (la température du support doit être d'au moins 3°C au dessus du point de rosée - consulter le tableau), de poussières ou de moisissures.

L'enduit **MIXFILL 100** est appliqué sur lui-même ou sur tout type d'enduit sans solvant après ponçage et dépoussiérage, sur lui-même et sur les composites époxy, polyester, vynilester et sur les bois et CP

Les enduits époxy sans solvant doivent être impérativement ponçés et soigneusement dépoussiérés avant tout recouvrement.

L'enduit **MIXFILL 100** est compatible avec les enduits de charge MIXFILL 10, 30, ou 300, et les systèmes EP 211, EP 140, EP 213/215 HB, l'EPOXYGUARD 455, l'EP 200, les enduits époxy MIX FILL et 30, et 300, les intermédiaires Sprayable Filler 500/700, les EPU 221, PU 228, les mousses polystyrènes, PVC, polyuréthannes

Pour tout autre type de recouvrement, et pour la préparation de surface de l'aluminium, le zinc, le galvanisé, ou tout support déjà peint, consultez notre service technique, ou le guide de préparation de surface.

EMPLOI ET DILUTION

Il convient de mélanger soigneusement la Base et le durcisseur pendant au moins 5 minutes à l'aide d'un malaxeur parfaitement propre à vitesse lente.

Mélanger jusqu'à l'obtention d'un liquide d'aspect onctueux et homogène en couleur.

Débuller le mélange en le cisillant et le lissant sur une surface plane et propre avant mise en oeuvre

Pas de dilution

Diluant de nettoyage : Mek, Acétone, Alcool, Diluant EP N°3 & EP N° 17

APPLICATIONS

PROCEDES		DILUTION	BUSES	PRESSION
SPATULE	OUI	NA	-	-
REGLE	OUI	NA	-	-
PNEUMATIQUE	NON	NA	-	-
AIRLESS	NON	NA	-	-

CONDITIONS D'APPLICATION :

Optimum : 20 à 25 °C pour 50 à 70 % HR

Limite : 12 à 35°C pour 30 à 80 % HR

La température du support doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée - consulter le tableau

VISCOSITE : PRODUIT PATEUX

PRECAUTION D'EMPLOI ET STOCKAGE

Consulter les fiches d'hygiène et sécurité de produits, ainsi que la fiche de ventilation et matériel de sécurité.

CONDITIONNEMENT : KIT DE 1,2 ou 6 Litres (KIT 30 L sur commande)

CLASSE ONU : BASE : 3082 DURCISSEUR : 2735

DUREE DE STOKAGE : en emballage d'origine fermé à une température de + 10 à + 25 °C : 12 mois - tropical : 9 mois

POINT ECLAIR : Base : > 90°C et Durcisseur : > 110°C

ETIQUETTE : Base = Xi : Irritant N : Dangereux pour l'environnement

Durcisseur = Xn : Nocif



MAP YACHTING
Zone Athélia IV
296 av. de la Tramontane
13 705 LA CIOTAT Cedex

Tél : + 33 (0)4 42 98 14 50
Fax : + 33 (0)4 42 98 14 51
E-mail : sales@map-yachting.com
Web : www.map-yachting.com

Les produits et/ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir en oeuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci dessus, ces produits et/ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement les dites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en oeuvre conformément aux règles édictées par nous, et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux, tout cas d'application non exploité prévu à l'intérieur du présent document doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel par notre service technique, et ce préalablement avant l'exécution des travaux. La présente édition annule et remplace toutes les publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ou procédés, il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier auprès de notre service technique que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.