



POLYTOP PU 99

LAQUE
Bicomposant

Edition décembre 07

LAQUE DE FINITION POLYURETHANNE POLYESTER A HAUT EXTRAIT SEC « Haute brillance » et « Haute résistance » pour finitions des œuvres mortes, superstructures et ponts de bateaux de plaisance.

PROPRIETES

La **POLYTOP PU 99** est une laque à haut extrait sec formulée à base de résines polyester et diluants de nouvelle génération

La **POLYTOP PU 99** assure :

- Une excellente rétention de brillance et de profondeur
- Une excellente résistance à l'abrasion et à la rayure
- Une grande dureté du feuil
- Un excellent rapport qualité/prix
- Une grande facilité d'application même en conditions atmosphériques difficiles par temps froid
- Mise en œuvre aisée pour les amateurs
- Un séchage et une mise en service rapide
- Une rapidité du temps de mise en hors poussière
- Facilité de raccord et retouches
- Une grande variété de teintes fabriquées à la demande (selon nuanciers RAL et AFNOR)
- Un rendement élevé
- Une très bonne résistance au vieillissement et aux UV
- Une grande facilité de recouvrement en entretien
- Résistance au supercarburant

UTILISATION

La **POLYTOP PU 99** est destinée à la protection et la décoration de toutes les parties non immergées de bateaux

- Œuvres Mortes
- Superstructures
- Ponts
- Mats et Espars
- Compartiments de salles de machines
- Accastillage
- Laques intérieures
- Matériel industriels haut de gamme tels que :
Groupe électrogènes
Groupes froid
Etc...

CARACTERISTIQUES

TYPE DE PRODUIT : Laque de finition polyuréthane polyester

COULEUR : Selon nuancier RAL ou AFNOR

ASPECT : Brillant

PRESENTATION : Bicomposant

PROPORTIONS DE MELANGE (dosage)

- Pondéral : 100 Base / 16,9 Durcisseur
- Volume : 100 Base / 20,9 Durcisseur

DUREE DE MURISSEMENT (à 20°C) : Néant

DUREE DE VIE DU MELANGE (à 20°C) : 6 heures

DILUANT : PU N° 02 - PU N° 4 - PU 07-09 –
ACCELERATEUR N° 702 - RACCORD N° D 212

DENSITE A 20°C MELANGE : 1.35 +/- 0,05

EXTRAIT SEC EN VOLUME DU MELANGE : 52.5 % environ

VOC : 417,88 à 501,31 g/l varie suivant teintes

RENDEMENT THEORIQUE :

13 m²/L pour 40 µm secs (non dilué)

EPAISSEUR RECOMMANDEE PAR COUCHE :

Sec : 40 µm

Humide : 80 µm

Epaisseur totale recommandée : 80 à 90µm secs en 2 couches croisées mouillé sur mouillé

TEMPS DE SECHAGE

(à 20°C - 40 à 60 % HR pour 20µm secs) :

Hors poussière : 45 minutes

Sec au toucher : 3 heures

RECouvreMENT

(à 20°C - 40 à 60 % HR pour 20µm secs) :

Minimum : 24 heures

Maximum : ponçage au-delà de 24 heures

TEMPERATURE LIMITE D'UTILISATION : 100°C

PREPARATION DE SURFACE

Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, de poussières ou de moisissures.

Dégraissage de la surface au solvant de nettoyage ou à l'alcool, et passage des chiffons antistatiques et tampons d'essuyages

La **POLYTOP PU 99** s'applique sur les primaires AEROPRIM EP 140, EP 211, sur des intermédiaires époxy tels que les systèmes UNDERCOAT EP 213 ou 215 HB préalablement poncé au grain 320/40. Il peut également être appliqué directement avec ou sans ponçage sur les systèmes PORE FILLER PU 228 HB ou INTERFACE EPU 221 et AEROPRIM EPU 123.

La **POLYTOP PU 99** est compatible avec les vernis VERNILUX PU 25 et TOPCOAT CLEAR 360 UVR

EMPLOI ET DILUTION

Avant d'effectuer le mélange des deux composants. Il convient de mélanger soigneusement la base pendant au moins 5 minutes à l'aide d'un disperseur parfaitement propre, et monté sur un agitateur antidéflagrant. Rajouter ensuite la part de durcisseur. Le verser lentement et en continuant de mélanger jusqu'à l'obtention d'un liquide d'aspect onctueux et homogène.

Les deux composants étant de viscosité différentes, il convient de racler soigneusement les bords du récipient de mélange à l'aide d'une spatule. Les récipients de mélange doivent être à fonds et bords parfaitement lisses. L'utilisation des contenants d'origine est possible.

Une dilution au diluant PU N°07-09 de 0 à 20 % est possible suivant les conditions d'application, ou du matériel utilisé. Il est également possible d'utiliser les diluants PU N° 2 de 0 à 40 % en hiver et inter saison. L'été il convient de diluer de 0 à 40% avec un mix 50/50 de diluant N° 2 et N° 4 – Dans le cas d'applications en conditions difficiles entre 5 et 10°C, l'utilisation du diluant accélérateur 702 (5 à 10% MAXI) est possible. Pour les raccords, utiliser le diluant raccord D 212.

Il convient de vérifier la viscosité à l'aide des coupes DIN ou AFNOR et de réajuster celle-ci, si nécessaire. Lors des applications au pistolet pneumatique, une vérification de la viscosité est conseillée toutes les 2 heures. Ne pas oublier de bien mélanger après chaque ré ajustage en diluant.

APPLICATIONS

PROCEDES		DILUTION	BUSES	PRESSION
BROSSE	OUI	0 à 30%		
ROULEAU	OUI	0 à 30%		
PNEUMATIQUE	OUI	5 à 40%	1,2 à 1,8	2 à 3 Bars
AIRLESS	OUI	0 à 10%	0.018 à 0.021 Angle 60 to 80° - 45/1	100 à 200 Bars

CONDITIONS D'APPLICATION :

Optimum : 20 à 25°C 50 à 70% HR

Limite : 5 à 30°C pour < 85 % HR

La température du support doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée - consulter le tableau

VISCOSITE : 20 à 25s Coupe CA 4

PRECAUTION D'EMPLOI ET STOCKAGE

Consulter les fiches d'hygiène et sécurité de produits, ainsi que la fiche de ventilation et matériel de sécurité.

CONDITIONNEMENT : KIT DE 1 ou 5 Litres

CLASSE ONU : 1263

DUREE DE STOKAGE : en emballage d'origine fermé à une température de + 10 à + 25 °C : 24 mois - tropical : 12 mois

POINT ECLAIR : Base et Durcisseur : entre 23°C et 55°C

ETIQUETTE : Base = F : Inflammable Durcisseur = F : Inflammable Xi : Irritant



MAP YACHTING
Zone Athélia IV
296 av. de la Tramontane
13 705 LA CIOTAT Cedex

Tél : + 33 (0)4 42 98 14 50
Fax : + 33 (0)4 42 98 14 51
E-mail : sales@map-yachting.com
Web : www.map-yachting.com

Les produits et/ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir en œuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci dessus, ces produits et/ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement les dites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en œuvre conformément aux règles édictées par nous, et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux, tout cas d'application non exploité prévu à l'intérieur du présent document doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel par notre service technique, et ce préalablement avant l'exécution des travaux. La présente édition annule et remplace toutes les publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ou procédés, il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier auprès de notre service technique que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.